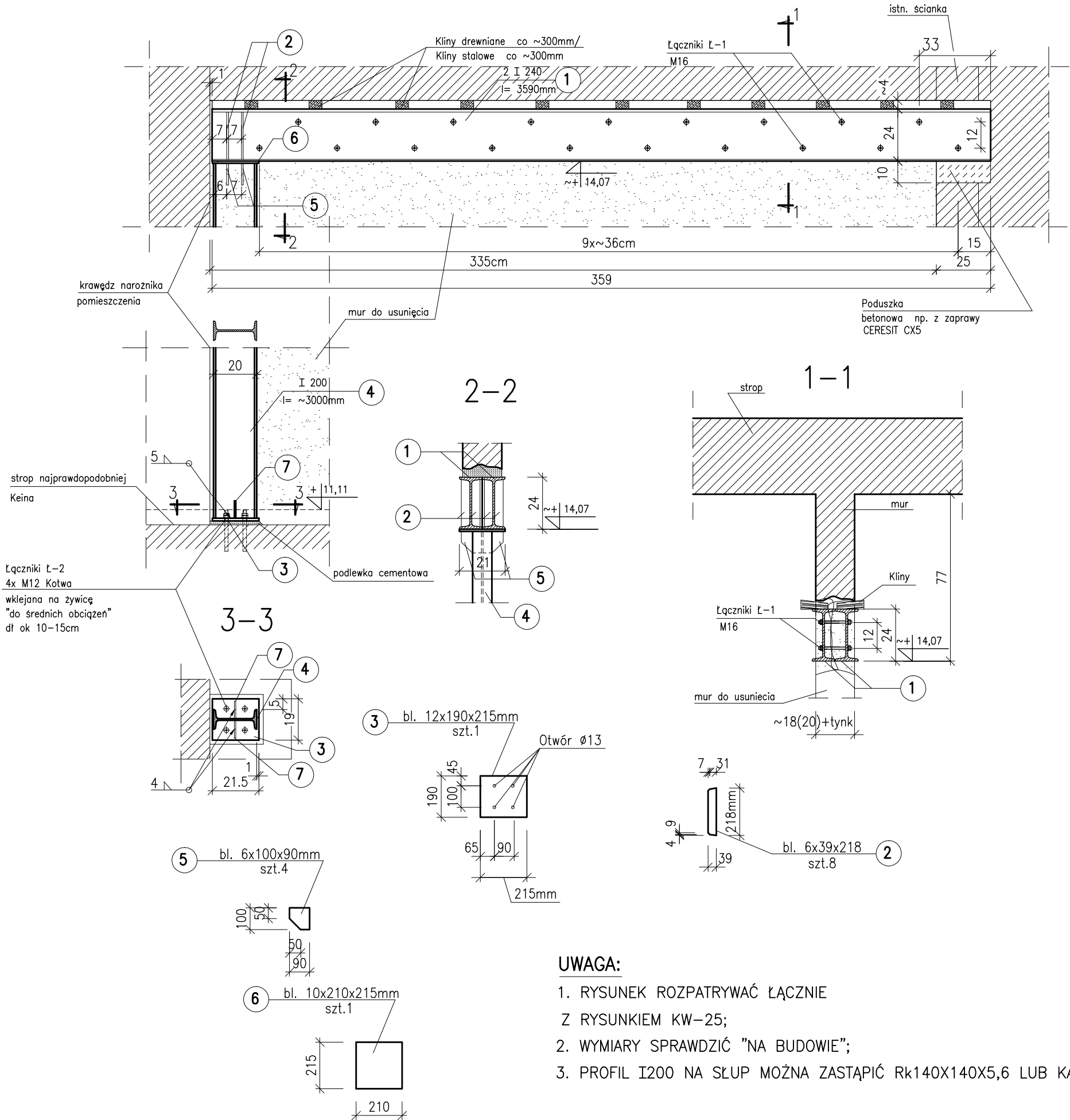


Podciąg stalowy P-5.1 szt. 1

Widok



OPIS TECHNICZNY

KOLEJNOŚĆ ROBÓT

Przyspawać elementy stalowe: do dwuteowników 240 przyspawać zebra – blachy nr 2, do słupa przyspawać blachę podstawy, blachy nr 5 i 6;
Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie – oczyścić je co najmniej do St2 stopnia czystości, a potem pomalować farbą podkładową i nawierzchniową do metalu lub – typu 3w1;

- 1-W MIEJSCU PROJEKTOWANEGO PODCIĄGU WYKUĆ BRUZDĘ POZIOMĄ PO JEDNEJ STRONIE ŚCIANY, O WYSOKOŚCI PROJEKTOWANEJ BELKI ZWIĘKSZONĄ O OK.40 – 60 mm, O GŁĘBOKOŚCI RÓWNEJ NIE CAŁEJ SZEROKOŚCI PÓŁEKI BELEKI, DŁUGOŚCI UMOŻLIWIAJĄCEJ OPARCIE BELKI OK. 25 cm. W MIEJSCU PRZYSZŁEJ PODPORY (MURU) SPÓD BRUZDY OBNIŻYC O 10 cm, CELEM WYKONANIA PODUSZKI BETONOWEJ.
- 2-BRUZDĘ PRZEMYĆ MLEKIEM CEMENTOWYM, A W MIEJSCU JEDNEJ Z PRZYSZŁYCH PODPÓR WYKONAĆ PODUSZKI BETONOWĄ np Z CERESIT CX5.
- 3-W BRUZDZIE OSADZIĆ BELKĘ STALOWĄ.
- 4-CZASOWO ZAMOCOWAĆ BELKĘ DREWNIANYMI KLINAMI NA CAŁEJ DŁUGOŚCI CO ~30 cm.
- 5-PRZESTRZEŃ WOKÓŁ JEDNEGO KOŃCA BELKI WYPEŁNIĆ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ.
- 6-PRZESTRZEŃ MIĘDZY GÓRNĄ PÓŁKĄ BELEKI, A MUREM SILNIE I DOKŁADNIE UBIĆ WILGOTNĄ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ (JEDNOCZEŚNIE ZDEMONTOWAĆ DREWNIANE KLINY UŻYTE DO UNIERUCHOMIENIA BELKI);
- 7-PO OK. 12 GODZINACH "WBIĆ" DODATKOWE KLINY STALOWE W PRZESTRZEŃ WYPEŁNIONĄ ZAPRAWĄ CEMENTOWĄ (GRUBOŚĆ KLINÓW DOBRAĆ W ZALEŻNOŚCI OD POTRZEBY);
- 8-PO WYKONANIU W/W CZYNNOŚCI Z JEDNEJ STRONY MURU, WYKONAĆ IDENTYCZNE ZAŁOŻENIE BELEKI Z DRUGIEJ STRONY.
- 9-NASTĘPNIE W BELEKACH WYWIERCIĆ OTWORY I ZAŁOŻYĆ NAGWINTOWANE SWORZNIE-PRĘTY. POPRZEC ŚCIĄNIĘCIEM SWORZNIĄ UZYSKUJEMY POŁĄCZENIE BELEK.
- 10-WYKUĆ PIONOWĄ BRUZDĘ W MURZE NA SŁUP;
- 11-ZAMONTOWAĆ SŁUP;
- 12-PO UPŁYWIE OK. 5 DNI USUNĄĆ MUR POD PODCIĄGIEM;
- 13-WYRÓWNAĆ POWSTAŁE NIERÓWNOŚCI, OWIŃAĆ BELKI SIATKĄ STALOWĄ TYPU RABITZA LUB Z WŁÓKNA SZKLANEGO, ZASZPAŁDOWAĆ BELKI ORAZ OBLÓŻYĆ JE PŁYTAMI OGNIOSCHRONNYMI DO R120; SŁUP RÓWNIEŻ ZABEZPIECZYĆ PŁYTAMI OGNIOSCHRONNYMI DO R120;

" kliny stalowe" – płaskownik, blacha stalowa

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW

NR ŁĄCZN.	P R O F I L	DŁUGOŚĆ L (mm)	ILOŚĆ prętów (szt.)	ILOŚĆ nakrętek (szt.)	ILOŚĆ podkładek (szt.)
Ł-1	M16-pręt gwint.	~170	19	19x2=38	19x2=38
Ł-2	M12 Kotwa wklejana "do średnich obciążeń"		4		

WYKAZ STALI

POZ.	ILOŚĆ (szt.)	P R O F I L	DŁUGOŚĆ L (mm)	M A S A			STAL
				jednostk. (kg/m)	1szt. (kg)	Σ(kg)	
1	2	I 240	3590	36.2	130.0	260.0	(St3SX) S235JR
2	8	bl. 6x39	218	1.84	0.4	3.2	
3	1	bl. 12x190	215	17.9	3.8	3.8	
4	1	I 200	3000	26.3	3.8	78.9	
5	4	bl. 6x100	90	4.71	0.4	1.6	
6	1	bl. 10x210	215	16.5	3.5	3.5	
				dodatek na spoiny 1.8%		6.3	
RAZEM STALI DLA 1szt. P-5.1						357.3	

Objekt: Przebudowa i remont budynku "A" i budynku "B" oraz przebudowa, remont i nadbudowa budynku "C" min. w celu dostosowania budynków do warunków p. poż. Komendy Miejskiej Policji w Gdańsku Gdańsk, ul. Nowe Ogrody 27

Inwestor: KOMENDA WOJEWÓDZKA POLICJI W GDAŃSKU ul. Okopowa 15, 80-819 Gdańsk

Rysunek: Podciąg: P-5.1- rys. szczegółowy

Nr rysunku: KW-64

Faza: projekt wykonawczy

Data: 12.2014

Branża: konstrukcja

Skala: 1:20

Projektant: mgr inż. Anna Lipka POM0127/POOK08

Podpis:

Sprawdzający: mgr inż. Kamila Wolniewicz POM0098/POOK07

Podpis:

UWAGA:

1. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM KW-25;
2. WYMIARY SPRAWDZIĆ "NA BUDOWIE";
3. PROFIL I200 NA SŁUP MOŻNA ZASTĄPIĆ Rk140X140X5,6 LUB KAŻDYM I>200;