



Zastosowanie

Osiągane wysokie ciśnienia i wydajności pozwalają na zastosowanie tych wentylatorów we wszelkiego rodzaju instalacjach wentylacji ogólnej. Zwarta obudowa sprawia, że wentylatory tego typu posiadają wszystkie zalety wentylatorów osiowych przewyższając je przy tym osiąganymi parametrami. Pozwala to na pokonywanie dużych oporów instalacji powstających w kanałach o małych średnicach oraz bezproblemową współpracę z filtrami i nagrzewnicami kanałowymi. Przykładowe zastosowanie: wentylacja wywiewna i nawiewna mieszkań, biur, sklepów, lokali gastronomicznych, współpraca z domowymi okapami kuchennymi wyposażonymi w filtry przeciw tłuszczowe, etc.

Konstrukcja

Wentylator kanałowy przeznaczony do wentylacji pomieszczeń o niskim stopniu zapylenia, przystosowany do montażu w pozycji pionowej lub poziomej w kanałach wentylacyjnych o średnicach od 100 do 400 mm. Unikalna konstrukcja pozwala na osiągnięcie wysokich ciśnień i wydajności przy minimalnym poziomie hałasu.

Oryginalna konstrukcja umożliwia konserwację bez konieczności demontażu kanałów wentylacyjnych. Gama wentylatorów TD obejmuje:

- dwustopniowe modele TD dostępne w standardowych średnicach wentylacyjnych od 100 do 315 mm.
- jednostopniowe modele TD dostępne w standardowych średnicach wentylacyjnych od 355 do 400 mm.
- jednostopniowe modele TD-T z regulowanym opóźnieniem czasowym (1-30 min), dostępne w standardowych średnicach od 100 do 200 mm.

Obudowa modeli 160, 250, 350, 500, 800 jest wykonana z polipropylenu. Obudowa modeli 1000, 1300, 2000, 4000, 6000 jest wykonana z blachy stalowej malowanej farbą epoksydową. Wirniki modeli 1000, 1300, 2000, 4000, 6000 wykonane są z blachy aluminiowej, natomiast 160, 250, 350, 500, 800, 800N z tworzywa sztucznego ABS.

Silnik elektryczny

Wentylatory TD wyposażone są w jednofazowe 220-240V, 50Hz indukcyjne silniki klatkowe (modele 160, 250, 350), jednofazowe 220-240V, 50Hz silniki z zewnętrznym wirnikiem (modele 500, 800, 1000, 1300, 2000, 4000, 6000), oraz silniki trójfazowe 400V, 50Hz (modele 4000 TRIF, 6000 TRIF).

Silniki modeli 160-2000 wykonane są w stopniu ochrony IP 44 oraz klasie izolacji uzwojenia B, modele 4000 i 6000 wykonane są w stopniu ochrony IP 54 oraz klasie izolacji uzwojenia F. Silniki wyposażone są w łożyska kulkowe.

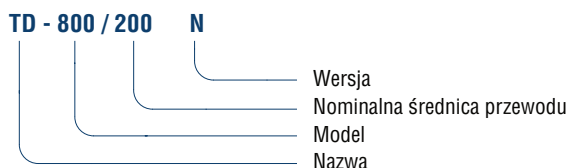
Wszystkie silniki jednofazowe (oprócz wersji TD-T) przystosowane są do napięciowej regulacji prędkości obrotowej. Silniki trójfazowe przystosowane są do regulacji falownikiem.

Wentylatory o wielkościach od 160 do 2000 (oprócz wersji TD-T) wyposażone są standardowo w dwubiegowe silniki przystosowane do pracy w dwóch prędkościach obrotowych.

Wszystkie silniki posiadają termiczne zabezpieczenie uzwojenia przed przeciążeniem - topikowe w modelach 160, 250 i 350 i bezpiecznik automatyczny w pozostałych modelach.

Schemat podłączenia elektrycznego rys. 1, 1a, str. 848.

Oznaczenia



Akcesoria



filtr
DF
str. 134



zest. filtr.
DFK... +EU
str. 135



nagrzewnica
DH
str. 127



kłapa zwrotna
CAR
str. 138



złącze p-drg.
ACOP PL
str. 137



tłumik
AKU-COMP
str. 132



kratka
KWO
str. 845



anemostat nawiewny
CKT/CKK
str. 830



przepustnica
IRIS
str. 139



regulator
REGUL-2
str. 820



regulator
REB
str. 814



regulator
RMB
str. 814



higrostat
HIG-2
str. 818



czujnik
SQA
str. 818



termostat
TS
str. 818



termostat
TK-1
str. 818



TWIN BASE
str. 35



presostat
str. 819

Charakterystyki pracy

HS - wyższa prędkość
LS - niższa prędkość

