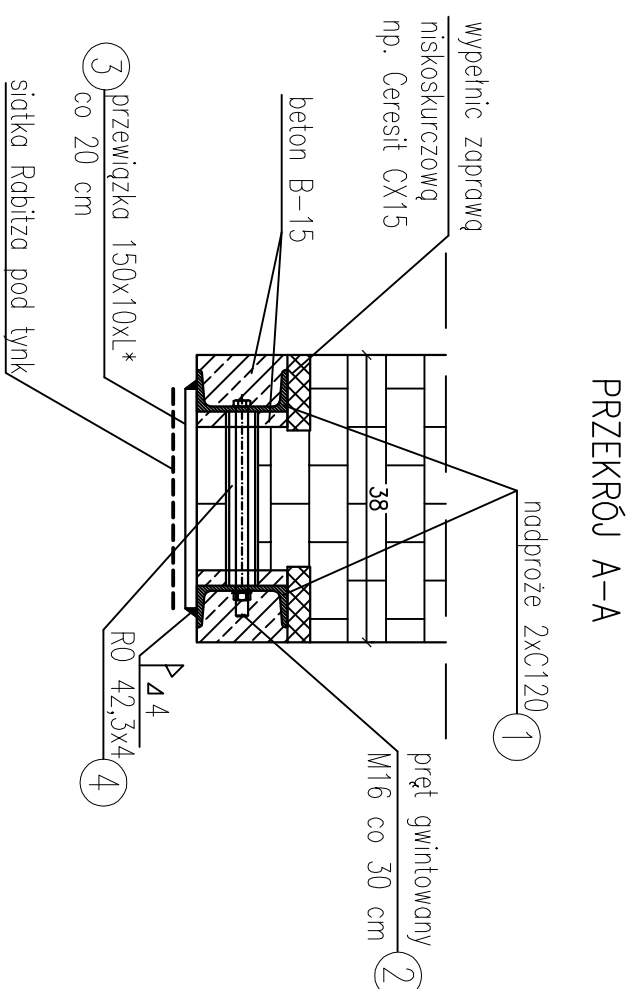
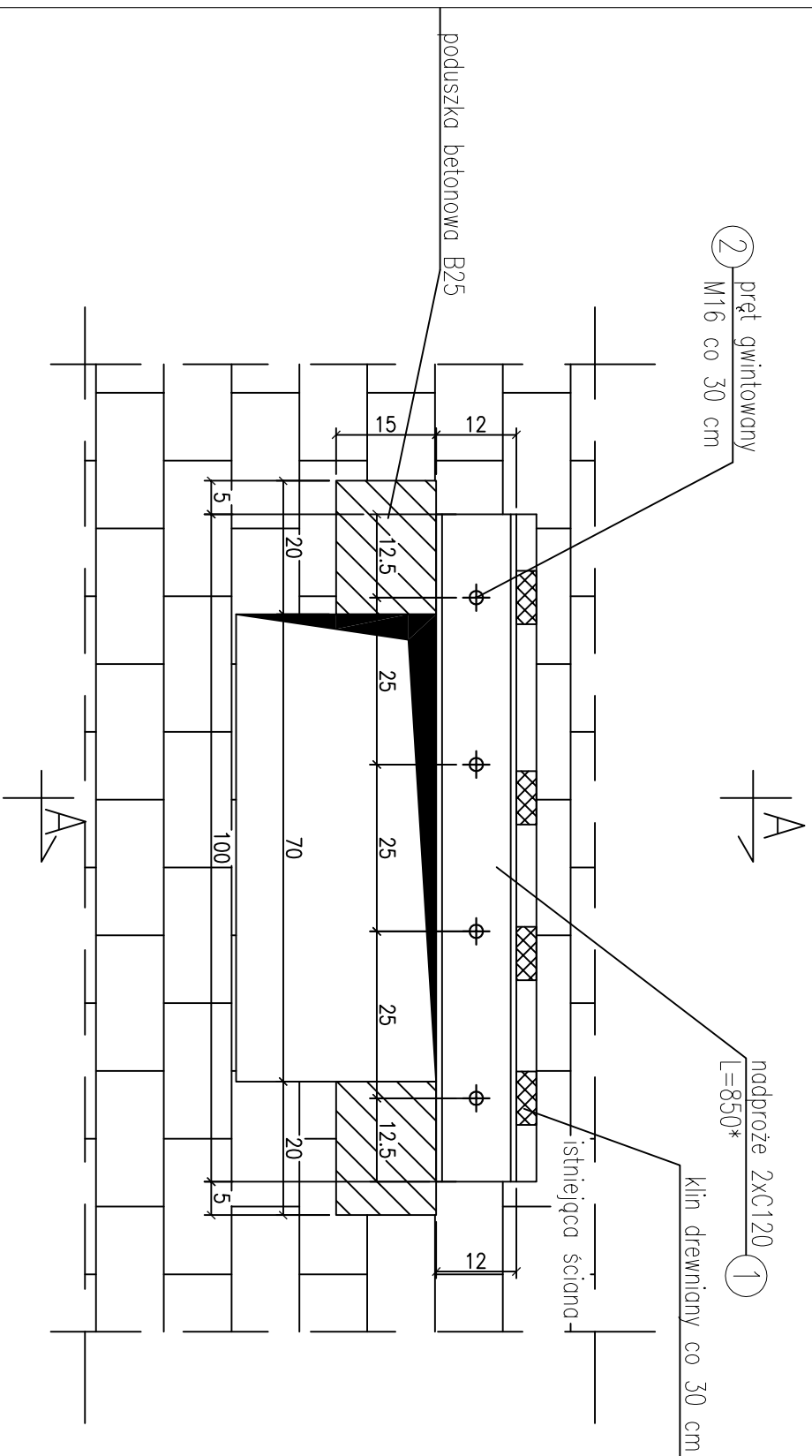


NADPROZE N5

Szt. 1

SKALA 1:10



Poz.	szt	Kształtownik	L [mm]	masa jedn. [kg, m]	masa 1 szt [kg]	masa cał. [kg]	stal
1	2	C 120	1000*	13,4	13,40	26,80	S355J2C
2	4	pręt M16	290*	1,58	0,46	1,84	A-1
3	4	BL 150x10	290*	11,8	3,42	13,68	S355J2C
4	4	Ro 42,3x4	230*	3,79	0,87	3,48	S355J2C
* – wymiary dopasowac na montażu						RAZEM	45,8

* – wymiary dopasować na montażu podkładki obustronnie

n.	masa 1 szt [kg]	masa cał. [kg]	stał
	13,40	26,80	S355J2G3
	0,46	1,84	A-1
	3,42	13,68	S355J2G3
	0,87	3,48	S355J2G3
	RAZEM	45,8	

1. Rozpatrywać łącznie z rysunkiem rzutu stanu istniejącego i projektowanego oraz aktującą architekturą

2. Kolejność wykonywania robót wg opisu technicznego.
3. Stal zabezpieczono antykorozyjnie wg opisu technicznego.
4. Roboty wykonywać pod nadzorem osoby uprawnionej.
5. W przypadku niezgodności rysunków ze stanem rzeczywistym, konsultować się z projektantem.
6. Poduszki betonowe z betonu B25.
7. Dla prętów M16 wykonać otwory $\varnothing 18$ w połowie wysokości belki
8. Otwory dla prętów wykonywać w połowie wysokości profilu.
9. Wymiary podano w cm.
10. Należy zapewnić zabezpieczenie belek nadproży w klasie odporności ogniowej ściany
11. * – Długości należy dopasować po dokładnym obmiarze
12. Belki stalowe od spodu okryć zabezpieczeniem ppoż, np 2 warstwami płyt Promatect-H gr 20 mm

1. Wyznaczyć na ścianie istniejącej usytuowanie projektowanego otworu wraz z zarysem nadproża (uwzględnić oparcie belek stalowych na murze na długości 15 cm)
2. Wykucie pod miejscem oparcia belek gniazda umożliwiający wykonanie pod belkami stalowymi poduszek betonowych o wymiarach 25x20x15cm. Poduszki wykonać z betonu drobnziarnistego klasy B25.
3. Po wykonaniu poduszek przystąpić do wykuvania bruzdy na pierwszą belkę. Bruzde wykonać na głębokości ~7-8cm oraz wyższą o ~3cm od profilu stalowego. Bruzde po wykuciu dokładnie oczyścić z resztek zaprawy po kuciu, odpylić i obficie zwilżyć wodą.
4. Wsunąć belkę nadprożową w przygotowaną bruzdę. Belki od góry podklinować
5. Przeszteren pomiędzy kształtownikiem i kieszenią bruzdy wypełnić drobnoziarnistym betonem B15 o konsystencji półciekłej lub ciekłej.
6. Przeszteren pomiędzy górną półką kształtownika a bruzdą wypełnić ręcznie ekspansywną, szybko twardniejącą zaprawą montażową Ceresit CX15, silnie i dokładnie ubijając
7. Po stwierdzeniu zaprawy wykuc bruzdę z drugiej strony i analogicznie osadzić drugi profil
8. W połowie wysokości belek przewiercić otwory, przeprowadzić przez nie stuby i ściągnać belki. Obie belki srubarnią i nakrętkami dociągnąć do oporu na świeżym jeszcze betonie aby uzyskać maksymalne skłeszczenie belek z murem.
9. Belki obetonować do końca za pomocą betonu piskowego klasy B15 o konsystencji umożliwiającej dokładne obetonowanie belek w bruzdzie
10. Po związaniu betonu w bruzdach można przystąpić do wykonania otworu w istniejącej ścianie o wymaganym wymiarach. Należy wnikliwie obserwować zachowanie się konstrukcji
11. Po jego wykuciu dolne stópki belek osiatkować i otyłkować.

Krowędzie murów po kuciu należy obstrzucić zaprawą cementową celem wyrównania ich i otyłkować.

[illegible]